

Prepreg informations

Fiber	Manu- facturer	Product name	Weave style	FAW	Weave Density
-	-	-	-	g/ m²	(WARF/FILL)
Carbon	SK chemical	WSN 3K	Plain	204	12.5/13.5

Curing Processing Conditions

Machine	Manu- facturer	Pressurization			Cooling		
		Retention time	Temperature	Pressure	Retention time	Temperature	Pressure
-	-	min	℃	GPa	min	℃	%
프리프레그 압축성형 프레스	T4L	30	120	5	30	상온	5

Laminate properties

Experiment	Angle	Cutting direction	Layer	Load (Max)	Strength	Strain	Modulus	Possion	Strength (Elastic zone)	Strain (Elastic zone)
-	°	°	-	N	MPa	%	GPa	-	MPa	%
Tension (ASTM D3039)	90	90	12	51439	809.82	1.24	62.21	0.05	177.60	0.30

※ 본 실험 데이터는 참고 목적을 위해서만 제공됩니다. 불확실한 내용, 오류 또는 누락된 내용을 포함할 수 있음을 알려드리며, 결과에 대한 어떠한 책임을 지지 않을 것을 알려드립니다.

